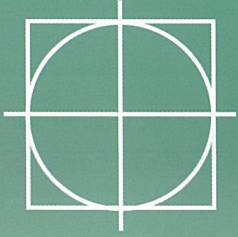


内層板用-オートアライメント ウェルディングマシンシリーズ



MRA-3000

(CCDカメラ搭載機)

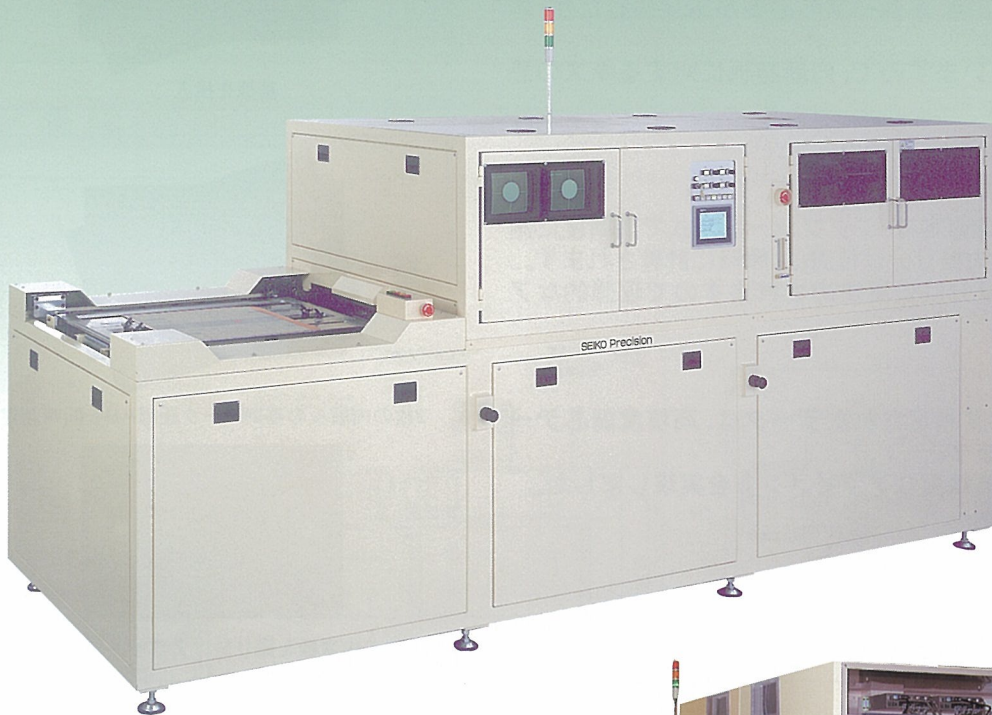
MRX-3030

(X線カメラ搭載機)

MRX-2020

(X線カメラ搭載機)

AUTO ALIGNMENT WELDING MACHINE SERIES
IMAGE PROCESSING SYSTEM
AUTOMATIC MEASURING AND WELDING MACHINE
FOR INNER LAYER BOARD



MRA-3000
MRX-3030



MRX-2020

MURAKI LTD.

内層基板の伸縮を測定して基準マーク間の振り分け位置にアライメン

内層基板基準マーク位置を画像処理装置で正確に座標測定し、各基板の基準マーク振り分け位置に、高精度に調芯テーブルでアライメントをします。アライメントされた各内層基板は、溶着方式で仮結合します。

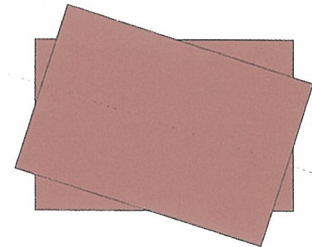
CCDカメラ搭載機は MODEL:MRA-3000
X線カメラ搭載機は MODEL:MRX-3030
X線カメラ搭載機は MODEL:MRX-2020

御用途に応じ3タイプ取り揃えました。

特 長

内層基板投入部

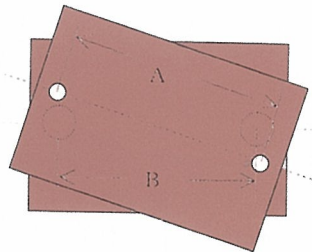
- 内層基板の投入は、内層基板とプリプレグをパレット上に置くと、自動幅寄せ機構がセンタリングをしますので、短時間で投入ができます。
- 従来の溶着機、ハトメ機等ではレイアップさせるための基準穴明加工、プリプレグ穴明加工等、準備作業の必要がありましたが、本機械には必要ありません。
- パレット方式を採用していますので、内層基板に対するキズの恐れがありません。



基板を投入

内層基板アライメント部

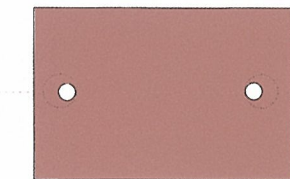
- 内層基板の基準マーク座標測定は、ジグプレート方式で高精度に測定され、基準マーク間の中央振り分け位置は、瞬時に計算されます。
- 基板の伸縮を考慮し、振り分け位置決めされますので理想的なアライメントが得られます。



2枚の内層板の基準マーク距離ABを同時測定

■高精度調芯テーブル

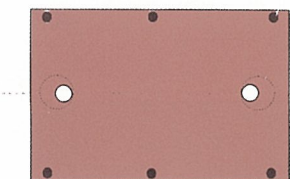
ジグプレート方式で高精度測定されたデータは、高精度調芯テーブルでアライメントされます。新開発の調芯機構により高精度なアライメントを実現しました。



2枚の内層板を振り分けアライメントする。

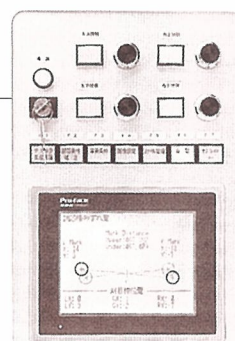
溶着仮結合部

- 内層基板とプリプレグは、重合により結合されるため安定した積層プレスの結果が得られます。
- 基板カール、波打対策のための基板押さえ機構を搭載しています。



溶着方式による仮結合

- あらゆるマークに対応



- 対話方式の集中パネル

全ての操作は、操作パネル一箇所に集約されています。また、操作は対話方式にて入力するので簡単に操作できます。